

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2020 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

Il sottoscritto **Aristide VERCILLO MARTINO** in qualità di Amministratore Unico della Società **FERROVIE DELLA CALABRIA Srl**, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per le false attestazioni e dichiarazioni mendaci (art. 75 e 76 D.P.R. n. 445/2000)

DICHIARA

1. di fornire, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14, comma 1, lettera f) del D.Lgs. 33/2013 e della legge 441/1982 i seguenti dati;
2. di impegnarsi a comunicare le eventuali variazioni degli stessi dati, per consentire il tempestivo aggiornamento del sito istituzionale dell'Azienda;

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovetture Volvo V70 Diesel	136	2010

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
JOEY.IT Srl	Amministratore

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Potenza li, 19. 11. 2021

COPIA FIRMATA DISPONIBILE
PRESSO FERROVIE DELLA CALABRIA
S.R.L.

Firma